

組子薄板用自動一面鉋盤

DGM-250THDE型

樹脂プラスチック用 インバーター送材変速型
木工用は裏面をご覧ください



デジタル読取式
無段変速装置付
ステンレス盤
ウレタンロール
*おてごろな普及型(無段変速なし)
T型もございます。

永年の技術と経験による
高性能タイプの自動一面鉋盤

DAINICHI SEIKO CO.,LTD.

DGM-250THDE型

デジタル式・オルガン式
インバーター無段変速装置付
ステンレス定盤・ウレタンロール

木工用

T型…送り速度一定型・TH型…無段変速装置付・THD型…デジタル装置付

本機DGM-250型は組子薄板用として開発された精密小型自動一面鉋盤です。ベニヤのような極薄の材料、プラスチック・メラミンのような硬い材料やまた短材用・超仕上げ用としても使用できます。

■ウレタンロールの使用(全機種)

前後のロールにはウレタン製を使用することにより、極薄の材料でも確実に送材致します。

■ステンレス定盤(下ロールなし)(全機種)

定盤はロールがないので細材でも倒れることなくスムーズに送ります。巾決めにも使用出来ます。又錆で材料を汚す心配もありません。

■極薄材料の両端が欠けない

ベニヤ剥ぎのような0.3ミリなどの極めて薄い仕上でも材料の両端は欠けることはありません。

■デジタル式により厚みが正確

デジタル装置をつけることにより極薄の厚みも正確にセット出来ます。精度0.1mmまで読み取れます。(THD、THDE型)

■樹脂用(THDE型)は超硬刃物付

■無段変速装置付(インバーター)

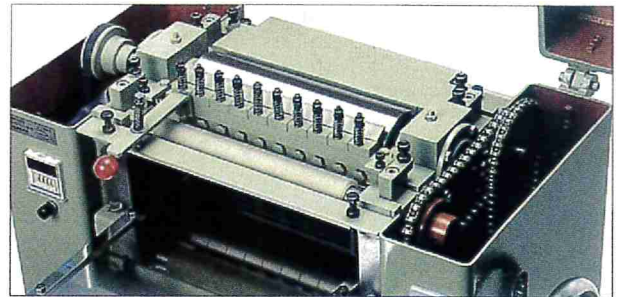
送り速度を変えることにより好みの削り肌が得られます。(T型を除く全機種) T型は一定速です。

■前板押えはオルガン式(全機種)

ウレタンロールの使用と前板押えのオルガン式の採用により、厚み違いの材料も何本も同時に通すことが出来ます。

■刃物のセッティングが確実(全機種)

丸銅の2枚刃でセッティングゲージによりセット致します。正確で、しかも簡単にセット出来ます。



大型機械と変わらない精密な送り装置

DGM-250型仕様(Specifications)

型 式	T型	TH・THD型	THDE型
最大削巾	MAX. Planing width	254mm	254mm
削厚	Planing thickness	0.3~125mm	3.0~125mm
ロール最短距離	Shortest length	160mm	160mm
主軸回転数	Revolution	5,000rpm	5,000rpm
送り速度	Feeding Speed	7m/min	0~16.2m/min
所要馬力	Motor	1.5kw	1.5kw
機械重量	Machine Weight	180kg	180kg
送りモートル	Motor for feeder	—	0.2kw

●当社では、つねに品質改善につとめていますので、予告なく外観・仕様を変更する事があります。あらかじめご了承下さい。

各種機械の設計製作

DN SK 大日精工株式会社

〒543-0044 大阪市天王寺区国分町12-3
TEL:06-6779-5343(代) FAX:06-6779-5096

代理店