

DGM - 400S

自動一面かんな盤



基本型 (DGM-400 木工用)

- テーブル昇降手動式
- テーブルロール駆動なし (フリー)
- 前ロールはセクショナル (分割式)
- 送材変速はインバーター式 (無段)
- 3枚刃式刃物ブロック
- セッチングゲージで楽な刃物の交換

木工用 (DGM-400S)

- テーブルロールも駆動で強力送材
- テーブル昇降は電動式
- 厚み表示はデジタル

樹脂用 (DGM-400P 型)

- テーブルロールなし
- 送材ロールはウレタン製
- 超硬刃付き

◎ この3点以外は400S型と共通です

樹脂用にはテーブルロールがありません
(写真はDGM-400S)

仕様

最大加工巾 400mm

最大加工厚 250

最短加工長 (ロールピッチ) 240

主軸回転数 5000RPM

送材速度 0~15m

主軸 モーター 2,2kw 4P

送材 ギヤードモーター 0,4kw

(テーブル上下モーター 0,2kw)

大日精工株式会社

543-0044

大阪府大阪市天王寺区国分町12番3号

TEL 06-6779-5343

FAX 06-6779-5096